

TRASMISSIONE A CINGHIA SINCRONA



KIT POWERGRIP® PLUS DI GATES CON POMPA ACQUA



ORA DISPONIBILE IN UN'AMPIA GAMMA

Il modo migliore per garantire alla clientela una trasmissione a cinghia affidabile è sostituire le cinghie di distribuzione e tutti i componenti della trasmissione allo stesso tempo. La sostituzione della pompa acqua risulta fondamentale anche per una revisione completa e si rivela efficace nel tempo.

Con l'ampia gamma di Kits PowerGrip® Plus di Gates con pompa acqua, è possibile eseguire operazioni di assistenza sulle vetture con un sistema completo di elevata qualità. La gamma di Kits PowerGrip® Plus con pompa acqua è in continua espansione grazie ai nuovi prodotti integrati regolarmente nell'offerta al pubblico.

KIT POWERGRIP® PLUS DI GATES CON POMPA ACQUA

Lo sapevate? **PREVENIRE È MEGLIO CHE CURARE.**

La pompa acqua è una parte fondamentale del sistema di raffreddamento di un veicolo. Fornisce un flusso continuo di refrigerante attraverso il radiatore e il motore. La pompa acqua mediamente gestisce 1,7 milioni di litri di refrigerante in circa 100.000 km di percorrenza.



Molte pompe acqua sono azionate dalla cinghia di distribuzione. Se la pompa acqua si guasta, il refrigerante fuoriesce sporcando la cinghia, e al lungo andare, provoca la rottura prematura della cinghia di distribuzione. Gates consiglia la sostituzione della pompa acqua azionata dalla cinghia di distribuzione e degli altri componenti della trasmissione.

Grazie al kit PowerGrip® Plus con pompa acqua, avrete a disposizione tutti gli elementi necessari per una revisione completa in un unico pacchetto, pronto per l'installazione:

- › cinghie di trasmissione
- › galoppini
- › tenditori o gruppi tenditori
- › altri componenti necessari per una revisione totale (viti, molle, ecc...)
- › istruzioni per l'installazione
- › autoadesivo per indicare il chilometraggio

E INOLTRE

- › pompa acqua per applicazione specifica
- › tenute e guarnizioni quando necessario

CON I KIT POWERGRIP® PLUS DI GATES CON POMPA ACQUA SI GARANTISCE:

› Componenti di qualità equivalente alle parti originali

Pompe acqua concepite per un'elevata efficienza e una lunga durata. Tutte le pompe sono progettate secondo le specifiche dei componenti originali per aspetto, adattabilità, prestazioni e sono testate in fabbrica secondo le specifiche dei produttori dei componenti originali al fine di garantire prestazioni ottimali.

› Confezione all-in-one

Nessuna necessità di ordinare componenti sciolti: i componenti metallici, le cinghie di distribuzione, la pompa acqua e le istruzioni di installazione vengono forniti in una pratica e robusta scatola di cartone pronta per l'applicazione.

Risparmiate tempo nell'installazione con le cinghie di qualità equivalente ai componenti originali, i tenditori e le pompe acqua che si adattano perfettamente!

Gates.com/italy

Vostro distributore:

E3/70444



© Gates Corporation 2012 - Stampato in Belgio - 09/12.

Gli editori si riservano il diritto di apportare eventuali correzioni ove fosse necessario.