



SISTEMAS DE TRANSMISIÓN POR CORREAS G-FORCE NO LA ROMPA, HAGA UN BUEN RODAJE

BOLETÍN TÉCNICO 46

NÚMEROS DE PIEZA:

- Todas las aplicaciones de G-Force

1. INSTALE LA CORREA ADECUADA

- Elegir la correa adecuada para su vehículo es fundamental para obtener un rendimiento óptimo.
- Para identificar la correa del vehículo, visite Gates.com/GForce.

2. MANIPULACIÓN CORRECTA DE LA CORREA

- Las correas G-Force™ CVT de Gates son duraderas y ofrecen una larga vida útil cuando se manipulan correctamente. Sin embargo, debe tener cuidado para evitar dañar las cuerdas de tracción. Doblar y retorcer en exceso crea prensados invisibles, lo que puede provocar la rotura de la correa. No tuerza o pinze la correa, tampoco la doble por el dorso, ni la enrolle o sujete con bridas.

3. LIMPIE LOS EMBRAGUES

- Elimine los residuos de la correa vieja, la suciedad, los restos y los aceites de las poleas de embrague con las almohadillas Scotch-Brite®* de color granate y con alcohol o acetona vertidos o pulverizados en un trapo. No pulverice sobre los embragues y no utilice limpiador de frenos.

4. INSTÁLELA Y REALICE EL RODAJE

- Abra el embrague secundario e instale la nueva correa de forma que se pueda leer con las letras hacia arriba. No haga palanca sobre la correa nueva sin abrir el embrague secundario.
- El objetivo del periodo de rodaje es desgastar adecuadamente la correa para que encaje con el ángulo de la polea antes de aplicar el par del motor máximo. Inicie un CICLO DE CALOR con la cubierta instalada: conduzca la unidad con tracción en las dos ruedas, o en el modo de conducción más moderado, durante 20 minutos entre 40 y 72 km/h (25-45 mph), evitando aceleraciones bruscas y pendientes. Un terreno plano es más adecuado. Después de 20 minutos de conducción, deje que la unidad se enfríe durante 30 minutos con el motor apagado. Es posible que necesite ampliar el tiempo de rodaje en climas extremadamente fríos.
- Repita el CICLO DE CALOR por segunda vez y la correa se habrá asentado correctamente. Consulte la página siguiente para obtener instrucciones detalladas.



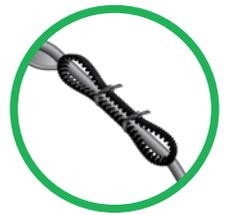
NO DOBLAR
POR EL DORSO



NO PRENSAR



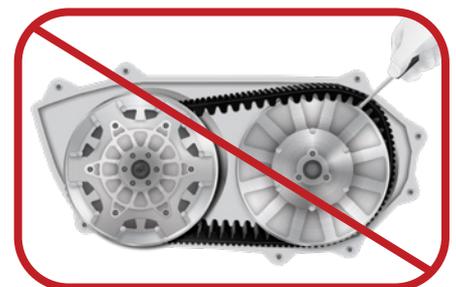
NO APLANAR
LA CORREA



SEPRE LAS ABRAZADERAS
DE LA CORREA MENOS
DE 13 CM (5") O A UN
PALMO DE DISTANCIA



NO INVERTIR



NO HACER PALANCA

*SCOTCH-BRITE es una marca registrada de 3M Company.



BOLETÍN TÉCNICO

RODAJE TRAS LA INSTALACIÓN DE CORREAS CVT

Para garantizar un funcionamiento óptimo de las correas recién instaladas, las poleas CVT deben limpiarse de cualquier residuo, suciedad, restos y aceites viejos. La limpieza se puede lograr rascando cuidadosamente la correa para eliminar los contaminantes de la zona de contacto con la polea/correa usando un abrasivo suave, como las almohadillas Scotch Brite®*. A continuación, limpie a fondo las superficies de la polea con alcohol o acetona hasta que se hayan eliminado todas las impurezas. Limpiar las superficies de las poleas hasta que se hayan eliminado todos los contaminantes es vital para el futuro funcionamiento de la correa y el CVT. Si quedan partículas, se puede producir un deslizamiento de la correa y una disminución notable del rendimiento del vehículo. Si se va a desmontar e reinstalar una correa durante un futuro mantenimiento, se recomienda encarecidamente volver a instalar la correa en la misma dirección que antes para que el perfil de desgaste de esta coincida con el perfil de polea correspondiente.



Aunque las correas G-Force no tienen polarización direccional, se recomienda instalarlas con la etiqueta orientada hacia el usuario para mantener una reinstalación uniforme de la correa.

NUEVO PROCESO DE INSTALACIÓN Y RODAJE DE LA CORREA CVT

Para maximizar la vida útil y el rendimiento de la correa CVT, es fundamental que su instalación sea correcta y realizar un rodaje cuidadoso.

Instalación de correas CVT nuevas

Asegúrese de que ha elegido la correa adecuada con la longitud correcta para su vehículo. La instalación correcta de una correa nueva comienza con la limpieza de todos los residuos, restos, aceites, suciedad y otras partículas abrasivas de las poleas CVT de la correa antigua para proporcionar una superficie de contacto limpia y garantizar un funcionamiento óptimo de las correas recién instaladas.

1. Asegúrese de que la unidad esté en Estacionamiento o Punto muerto y de que el motor esté apagado. Extraiga la tapa del embrague.
2. Limpie los embragues y todos los puertos de entrada y salida en la caja del embrague con aire comprimido, si es posible, para eliminar polvo, suciedad y restos. Si la correa anterior se rompió, retire con cuidado cualquier cordón de la correa de los conjuntos de embrague primario y secundario. Limpie todos los residuos que obstruyan la correa en todas las entradas y salidas, especialmente el puerto de escape de CVT.
3. Si es posible, compruebe que la alineación es correcta examinando la distancia de centro a centro entre los embragues primario y secundario, consulte el manual del fabricante del vehículo.
4. Limpie las poleas del embrague rascando ligeramente las superficies con una almohadilla Scotch Brite® y limpiándolas con alcohol o acetona vertidos o pulverizados en un trapo; no pulverice productos químicos directamente sobre los embragues. Repita esta acción hasta que las superficies del embrague estén completamente limpias y secas.
5. Abra el embrague secundario según las recomendaciones del OEM utilizando las herramientas adecuadas. Instale la nueva correa de forma que la inscripción pueda leerse con las letras hacia arriba. Aunque las correas G-Force no tienen polarización direccional, se recomienda instalarlas con la etiqueta orientada hacia el usuario para mantener una reinstalación uniforme de la correa. NO HACER PALANCA SOBRE LA NUEVA CORREA. (Nota: Reinstale siempre una correa con la misma orientación que antes para que el perfil de desgaste de la correa coincida con el perfil de la polea correspondiente.)

*SCOTCH-BRITE es una marca registrada de 3M Company.



SUCIA

LIMPIA

Las poleas sucias (parte superior) deben limpiarse con un abrasivo suave para eliminar la goma y otros contaminantes de desgaste. Los patrones de desgaste oscuros deben eliminarse de la superficie y, a continuación, limpiarse con alcohol o acetona para eliminar las partículas finas.

6. Una vez instalada, libere la tensión en la secundaria. Gire la correa secundaria en sentido contrario a las agujas del reloj hasta que quede floja y recogida. Con la tapa del embrague todavía retirada, arranque la unidad en posición de Estacionamiento y déjela al ralentí durante 30 segundos. Si la correa no se asienta al ralentí y la secundaria no deja de girar, compruebe si el sistema está desalineado. En motos de nieve, es posible que tenga que ajustar su deflexión más de una vez.
7. Si la correa CVT está parada en Estacionamiento y en Punto muerto, vuelva a instalar la tapa y continúe con el procedimiento de rodaje de la nueva correa CVT.

Procedimiento de rodaje de la nueva correa CVT

Si se toma el tiempo necesario para realizar el rodaje de una nueva correa CVT, obtendrá una correa que funcionará más en frío, con una vida útil y un rendimiento máximos. Lleve a cabo los siguientes CICLOS DE CALOR:

1. Conduzca la unidad con tracción en las dos ruedas durante 20 minutos entre 40 y 72 km/h (25-45 mph), evitando aceleraciones bruscas y pendientes. Un terreno plano es más adecuado. Varíe la velocidad del vehículo y las RPM del motor para que la correa pase por todo el rango normal de funcionamiento, pero no supere las $\frac{3}{4}$ partes del acelerador durante el rodaje. En condiciones atmosféricas extremadamente frías, prolongue el tiempo del rodaje entre 5 y 10 minutos para que la correa se caliente de forma óptima.
2. Después de 20 minutos de conducción, deje que la unidad se enfríe durante 30 minutos con el motor apagado.
3. Repita el CICLO DE CALOR, apague el vehículo y deje que la correa se enfríe de nuevo durante 30 minutos.