



## FIAT 1.6 MOTORES DE GASOLINA / TRANSMISIÓN SÍNCRONA / INFORMACIÓN SOBRE EL TENSOR

### EXPLICACIÓN:

En lo que respecta a los fabricantes, el tensor de correa síncrona para estos motores ya ha cambiado tres veces. Nuestro kit ha reflejado siempre estos cambios en el curso de los años. Como la última evolución es visiblemente diferente a las versiones anteriores, queremos ofrecerle esta visión general.

### DESCRIPCIÓN:

Fig. 1 Tensor del kit hasta 08/2004

Ref. de EO 46792898

Fig. 2 Tensor del kit desde 09/2004 hasta 11/2005

Ref. de EO 46416489

Fig. 3 Tensor del kit a partir de 12/2005

Ref. de EO 71734799

### INSTALACIÓN:

La última versión utilizada ahora en los recambios del fabricante sustituye a las dos piezas anteriores.

Puede ser que el tensor que todavía está en el vehículo sea del modelo antiguo. No hay ningún problema en instalar la última versión del tensor con el espárrago y la tuerca antiguos. Aunque la profundidad del orificio de fijación (A) del tensor es mayor y el espárrago es igual, sigue habiendo espacio suficiente en este para ajustar correctamente la tuerca, véase la Fig. 5 (B).



### BULLETIN

#### REF. GATES:

5432XS y kits relacionados.

#### FABRICANTE:

FIAT  
LANCIA

#### MODELO:

Albea, Brava, Bravo, Dedra, Delta, Doblò, Lybra, Marea, Multipla, Palio, Siena, Stilo, Strada.

#### MOTOR:

1.6 gasolina.

#### CÓDIGO DE MOTOR:

178B3000, 178C7098, 178D2011, 182A4000, 182A6000, 182B5098, 182B6000, 182B6000CNG, 182B6024, 185A3000, 186A3000CNG, 186A4000.



FIG. 1



FIG. 2



FIG. 3



# TECHNICAL BULLETIN 014

24/04/2006

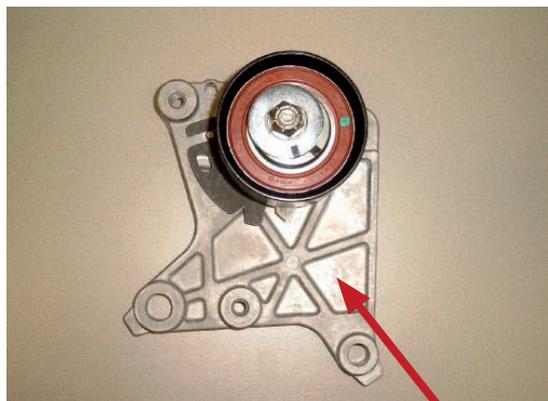


FIG. 4

C

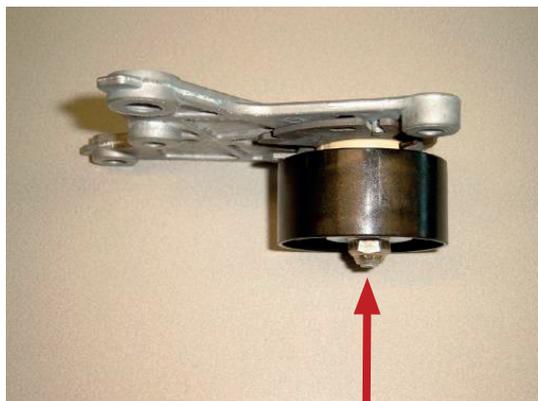


FIG. 5

B



FIG. 6

E



FIG. 7

D

F

La Fig. 4 y la Fig. 5 muestran la última versión del tensor fijado en el soporte.

Normalmente este soporte (C) está montado en el bloque del motor y no necesita ser retirado.

Para encajar el tensor, sitúe la apertura rectangular en la platina base del tensor, sobre el pin del soporte (Fig. 6).

Cuando se sustituyan la correa y el tensor, siguiendo las instrucciones de instalación incluidas en el kit, y después de dos revoluciones del motor, el puntero (D) debe estar en medio de la «V» en la platina base del tensor (E). En ese momento se alinearán también las dos marcas negras (F). Solo entonces estará correctamente instalado el tensor.



# TECHNICAL BULLETIN 014

24/04/2006

En los kits actuales encontrará el tensor (Fig. 8) en el que hemos cambiado las marcas negras según un nuevo sistema de ubicación. El indicador de la posición correcta es un punto en relieve.

En una posición incorrecta:



En la posición correcta:



FIG. 8