



TECHNICAL BULLETIN 025

23/10/2008

GM 1.7D (ISUZU) / TRASMISSIONE SINCRONA / INFORMAZIONI SUL TENDITORE

Il presente Bollettino tecnico sostituisce il Bollettino tecnico N° 009.

SPIEGAZIONE:

A parte il fatto che nel ciclo di vita del motore sono stati installati due diversi tenditori, la procedura d'installazione e l'impostazione della tensione sono di fondamentale importanza per questa applicazione.

DIFFERENZA DEL TENDITORE:

Fino al motore n. 328703 (ultime 6 cifre) il tenditore iniziale non era installato come nella Fig. 1. A partire dal motore n. 328704 il tenditore è stato sostituito da una nuova versione (Fig. 2). Per i motori 1.7 D, l'OE non consente di utilizzare più la vecchia versione del tenditore.

Per questo i nostri kit contengono solamente il nuovo tenditore. (Fig. 2)



BULLETIN

RIFERIMENTO GATES:
5563XS e kit collegati.

MARCA:
CHEVROLET
OPEL
VAUXHALL

MODELLO:
Astra, Combo, Corsa, Cruze, Meriva,
Mokka, Trax, Vita, Zafira.

MOTORE:
1.7CDTI, 1.7D, 1.7DI, 1.7DTI.

CODICE DEL MOTORE:
A17DT, A17DTC, A17DTE, A17DTF,
A17DTJ, A17DTL, A17DTR, A17DTS,
Y17DT, Y17DTL, Z17DT, Z17DTH,
Z17DTJ, Z17DTR.



FIG. 1 OE 5636724



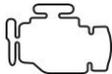
FIG. 2 OE 5636739



TECHNICAL BULLETIN 025

23/10/2008

Differenze principali nella composizione e nell'applicazione:

			+	
K015563XS	5563XS			I-> eng nr 328704
K025563XS	5563XS			TUTTI i motori
K035563XS	5563XS			->I eng nr 328703

Dato che la piastra base iniziale del tenditore era sotto a una gamba della staffa di supporto del motore (Fig. 3), K015563XS può essere utilizzato solamente a partire dal motore n. 328704.

K025563XS è dotato di una rondella che compensa la perdita di spessore della piastra base sotto alla gamba corta della staffa di supporto del motore precedente, così come da Fig. 4, e contiene un perno che serve ad agganciare la molla del nuovo tenditore (Fig. 5). È sempre possibile utilizzare questo K02: fino al motore n. 328703, utilizzando la rondella e il perno; e dal motore n. 328704 senza la rondella e il perno.

K035563XS è dotato della nuova staffa di supporto del motore OE con 3 gambe della stessa lunghezza. Questo kit può essere utilizzato fino al motore n. 328703.

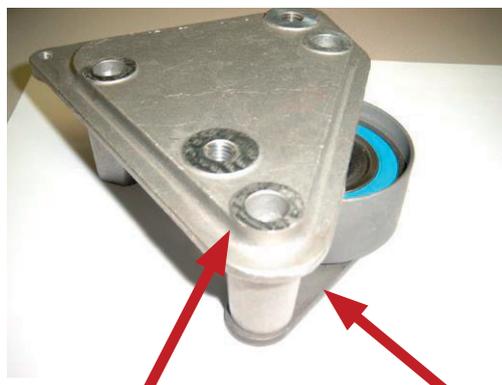


FIG. 3

Staffa di supporto del motore Tenditore iniziale della piastra base

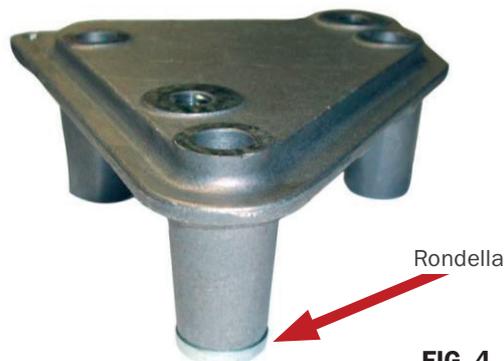


FIG. 4



INSTALLAZIONE / TENSIONAMENTO:

Questo motore è MOLTO sensibile alla tensione errata. Per questo motivo, la procedura di installazione/tensionamento deve essere seguita scrupolosamente al fine di evitare guasti al galoppino.

Importante - prima di iniziare il tensionamento della cinghia:

Il motore deve essere a temperatura ambiente.

Posizionare il motore al punto morto superiore.

Bloccare la puleggia dell'albero a camme (bullone M6 a ore 8) e la puleggia della pompa di iniezione (bullone M8 a ore 5).

Il motore deve avere un supporto prima che venga rimossa la staffa di supporto.

A) I motori con il tipo di tenditore iniziale (Fig. 1) installato:

1. Rimuovere il tenditore, la molla, il galoppino e la cinghia.
2. Installare il galoppino e il bullone nuovi.
3. Inserire e serrare (18,6 Nm) il perno sul lato destro della puleggia della pompa di iniezione (Fig. 5).
4. Installare il nuovo tenditore a molla a spirale (spirale sopra il perno, serrare a mano il bullone); assicurarsi che il tenditore aderisca perfettamente contro il blocco motore. In caso contrario, la molla potrebbe finire tra il tenditore e il blocco del motore, creando un grave disallineamento del tenditore (vedere Fig. 6).
5. Ruotare il tenditore in senso anti-orario (chiave a brugola) fino a quando il foro esagonale non è in posizione +/- ore 5.
6. Serrare il bullone.
7. Montare la cinghia nuova. La cinghia deve essere tesa sul lato sinistro (lato opposto al tenditore) del motore.
8. Allentare il bullone del tenditore, consentire al tenditore di applicare tensione, serrare il dado del tenditore (49 Nm) **tenendo il tenditore in posizione con la chiave a brugola***.
9. Rimuovere i bulloni di serraggio dell'albero a camme e della pompa di iniezione.
10. Ruotare il motore (così come indicato dal produttore) mediante l'albero motore; verificare il punto morto superiore; allentare il bullone del tenditore, serrare il bullone del tenditore (49 Nm) **tenendo il tenditore in posizione con la chiave a brugola****.
11. K025563XS: attaccare la rondella (Fig. 4) sul fondo della gamba di supporto del motore (utilizzando la colla di fissaggio), al fine di evitare di perdere la rondella quando si allenta il bullone della staffa di supporto successivamente. K035563XS: installare la nuova staffa.
12. Re-installare le altre parti rimosse.

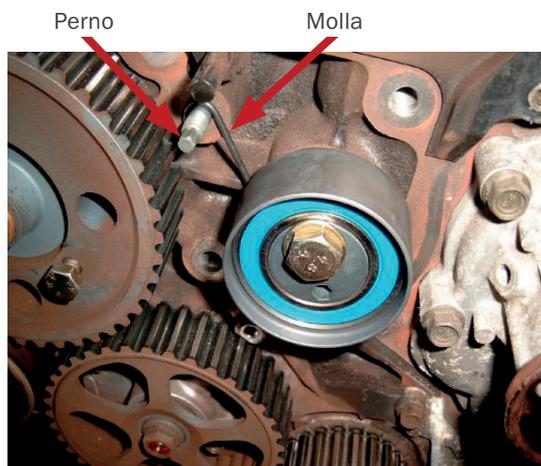


FIG. 5

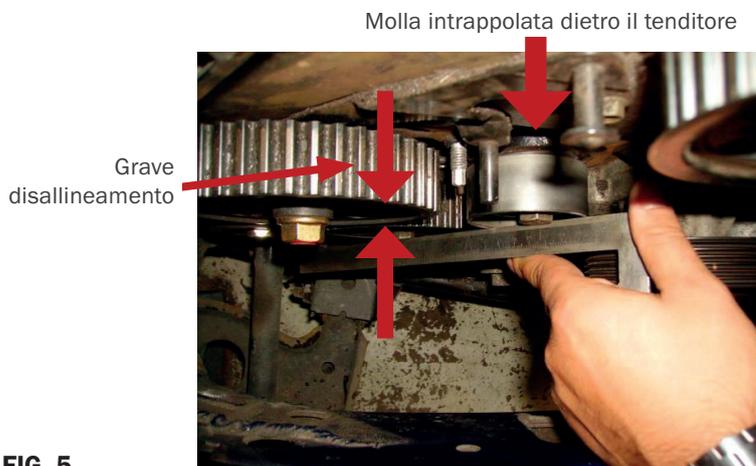


FIG. 6



B) Motori con tenditore a molla a spirale (Fig. 2)

NOTA: l'installatore non ha bisogno del perno e della rondella per questa versione

1. Rimuovere il tenditore, la molla, il galoppino e la cinghia vecchi.
2. Installare il galoppino e il bullone nuovi.
3. Installare il nuovo tenditore a molla a spirale (spirale sopra il perno, serrare a mano il bullone); assicurarsi che il tenditore aderisca perfettamente contro il blocco del motore. In caso contrario, la molla potrebbe finire tra il tenditore e il blocco del motore, creando un grave disallineamento del tenditore (vedere Fig. 6).
4. Ruotare il tenditore in senso anti-orario (chiave a brugola) fino a quando il foro esagonale non è in posizione +/- ore 5.
5. Serrare il bullone.
6. Montare la cinghia nuova. La cinghia deve essere tesa sul lato sinistro (lato opposto al tenditore) del motore.
7. Allentare il bullone del tenditore, consentire al tenditore di applicare tensione, serrare il dado del tenditore (49 Nm) **tenendo il tenditore in posizione con la chiave a brugola***.
8. Rimuovere i bulloni di bloccaggio dell'albero a molle e della pompa di iniezione.
9. Ruotare il motore (così come indicato dal produttore) mediante l'albero motore; verificare il punto morto superiore; allentare il bullone del tenditore, serrare il bullone del tenditore (49 Nm) **tenendo il tenditore in posizione con la chiave a brugola****.
10. Re-installare le altre parti rimosse.

IMPORTANTE - DURANTE LA PROCEDURA:

* Se il tenditore si muove anche di poco mentre si sta serrando il bullone, questo cambiamento nella posizione comporterà una modifica esponenziale della tensione della cinghia.

** Una volta completato il passaggio 10 della procedura di installazione A) o il passaggio 9 della procedura B), si consiglia vivamente di verificare la tensione in larghezza **T** (vedere la disposizione del sistema sotto - Fig. 7) utilizzando il tensiometro sonico Gates STT-1. Inserire il codice 3618 nel tensiometro STT-1 (assicurarsi che sia installata la versione del chip 006), quindi misurare normalmente. Se la tensione è troppo alta, occorre rilasciare completamente il tenditore (TENS) e ripetere la procedura di tensionamento fino a quando non si ottiene la luce verde. Se la tensione è troppo bassa, sarà necessario assistere la molla del tenditore con la chiave a brugola fino a quando non si ottiene la luce verde.

*** Non assistere **in nessun caso** il tenditore.

In caso di mancata osservanza della procedura, si potrebbe avere una tensione della cinghia troppo elevata, comportando un sovraccarico sulla puleggia guida, tra la pompa dell'olio e la pompa di iniezione (INJP).

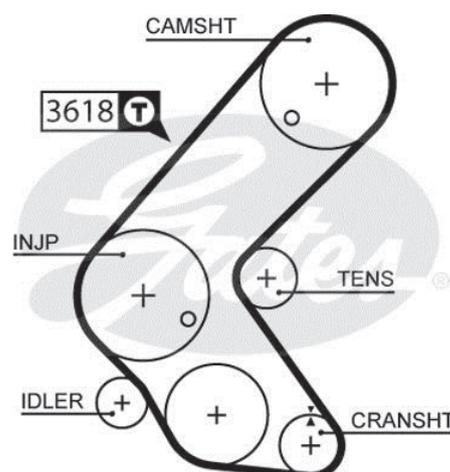


FIG. 7



FIG. 8



FIG. 9

Se il galoppino (IDLER) è del vecchio tipo vuoto, si potrebbe verificare il collasso della puleggia del galoppino (Fig. 8) e un conseguente grave danno al motore.

Se il galoppino è del nuovo tipo pieno (Fig. 9), il sovraccarico comporterà un danno alla cinghia con conseguente guasto al motore.

Il nostro kit contiene il nuovo tenditore pieno dalla data codice 201F in poi

CONSIGLI GENERALI

- PRIMA DI INIZIARE IL TENSIONAMENTO, IL MOTORE DEVE ESSERE A TEMPERATURA AMBIENTE
- NON REINSTALLARE MAI UNA CINGHIA USATA
- NON ARRICCIARE LA CINGHIA
- CONSERVARE IL PRODOTTO NEL SUO INVOLUCRO PROTETTIVO FINO AL MOMENTO DELL'INSTALLAZIONE
- SEGUIRE LE RACCOMANDAZIONI PER L'INSTALLAZIONE DEL PRODUTTORE