



TECHNICAL BULLETIN 025

23/10/2008

GM 1.7D (ISUZU) / SENKRONIZE TAHRİK / GERGI BİLGİLERİ

Bu Teknik Bülten, Teknik Bülten N° 009'un yerini alır.

AÇIKLAMA:

Motorun ömrü boyunca iki farklı gergi kurulmuş olduğu gerçeğinden ayrı olarak, kurulum prosedürü ve gerginlik ayarı bu uygulamada çok önemlidir.

GERGI FARKI:

Şekil 1'de gösterildiği gibi motor no. 328703'ye kadar (son 6 hane) ilk gergi kurulmuştur. Motor no.328704'ten sonra bu gergi yeni versiyonla değiştirilmiştir (Şekil 2). 1.7 D motor için orijinal ekipman artık eski gerginin kullanılmasına izin vermez.

Bu nedenle kitlerimiz yalnızca yeni gergiyi içerir. (Şekil 2)



BULLETIN

GATES REFERANSI:
5563XS ve ilgili kitler.

MARKA:
CHEVROLET
OPEL
VAUXHALL

MODEL:
Astra, Combo, Corsa, Cruze, Meriva,
Mokka, Trax, Vita, Zafira.

MOTOR:
1.7CDTI, 1.7D, 1.7DI, 1.7DTI.

MOTOR KODU:
A17DT, A17DTC, A17DTE, A17DTF,
A17DTJ, A17DTL, A17DTR, A17DTS,
Y17DT, Y17DTL, Z17DT, Z17DTH,
Z17DTJ, Z17DTR.



ŞEKİL 1 OE 5636724



ŞEKİL 2 OE 5636739



TECHNICAL BULLETIN 025

23/10/2008

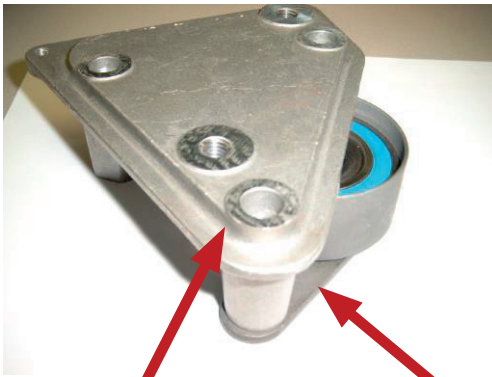
Bileşenlerde ve uygulamada temel farklar:

				
K015563XS	5563XS			I-> motor no 328704
K025563XS	5563XS			TÜM motorlar
K035563XS	5563XS			->I motor no 328703

İlk gergi taban plakası (base plate) motor destek braketinin ayaklarından birinin altına takılmış olduğundan (Şekil 3) K015563XS, yalnızca motor no. 328704'ten itibaren kullanılabilir.

K025563XS, öndeki motor destek braketinin kısa ayağının altındaki taban plakası (base plate) kalınlık kaybını dengelemek için Şekil 4'te gösterildiği gibi bir rondela ile birlikte verilir ve yeni gergi yayını asmak için gerekli olan bir saplama içerir (Şekil 5). Bu K02 her zaman kullanılabilir: motor no. 328703'e kadar rondela ve saplama kullanılarak; motor no. 328704'den sonra ise rondela ve saplama olmadan.

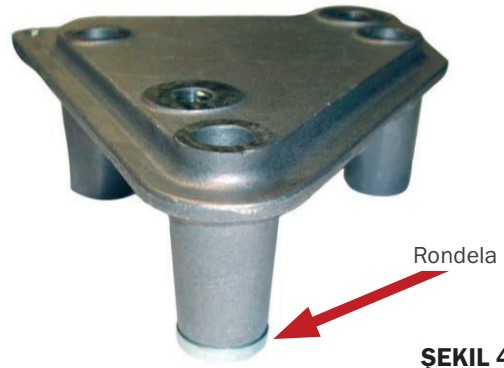
K035563XS, aynı uzunlukta 3 ayaklı yeni orijinal ekipman destek braketini ile birlikte tedarik edilir. Bu kit motor no. 328703'e kadar kullanılabilir.



Motor destek braketini

Taban plakası (base plate) ilk gergisi

ŞEKİL 3



Rondela

ŞEKİL 4



TECHNICAL BULLETIN 025

23/10/2008

KURULUM/GERDIRME:

Bu motor yanlış gerginliğe karşı ÇOK hassastır. Bu nedenle, kurulum/gerdirme prosedürüne kesinlikle ve tam olarak uyulmalıdır.

Önemli – kayışı gerdirmeye başlamadan önce:

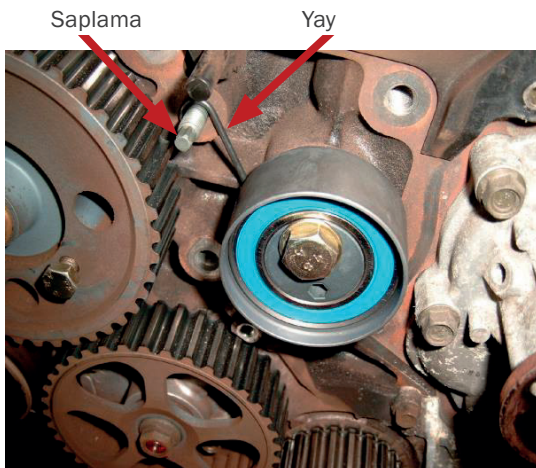
Motor ortam sıcaklığında olmalıdır.

Motoru Üst Ölü Bölge'ye (TDC) getirin.

Kam mili kasnağını (M6 cıvata saat 8 konumunda) ve enjeksiyon pompası kasnağını (M8 cıvata saat 5 konumunda) kilitleyin. Motor destek braketi çıkarılmadan önce motor desteklenmelidir.

A) İlk gergi tipinin (Şekil 1) takılı olduğu motorlar:

1. Kullanılmış gergiyi, yayı, avarayı ve kayışı çıkarın.
2. Yeni avarayı ve cıvataı takın.
3. Enjeksiyon pompası kasnağının sağ tarafına saplamayı takın ve sıkın (18,6 Nm) (Şekil 5).
4. Yeni bobin yay gergisini kurun (saplama üzerinden yay, cıvata elle sıkıştırılmış); gerginin motor bloğuna tam olarak oturduğundan emin olun. Oturmadiysa, yay gerginin ciddi biçimde yanlış hizalanmasına neden olarak gergi ve motor bloğu arasına düşebilir (bkz. Şekil 6).
5. Alyan anahtarı kullanarak gergiyi saat yönünün tersine, alyan anahtarı deliği +/- saat 5 konumuna gelene kadar döndürün.
6. Cıvataı sıkın.
7. Yeni kayışı takın. Kayış motorun sol tarafında (gergi olmayan tarafta) gergin olmalıdır.
8. Gergi cıvatasını gevşetin, gerginin gerginlik uygulamasına izin verin, **gergiyi Alyan anahtarı* ile yerinde tutarken** gergi cıvatasını sıkın (49 Nm).
9. Kam mili (CAMSHT) ve enjeksiyon pompası (INJP) kilitleme cıvatalarını çıkarın
10. Motoru krank mili (CRANSHT) ile (üretici tarafından belirtilen şekilde) döndürün, TDC'yi kontrol edin; gergi cıvatasını gevşetin, **gergiyi Alyan anahtarı** ile yerinde tutarken** gergi cıvatasını sıkın (49 Nm).
11. K025563XS: destek braketi cıvatasını daha sonra gevşetirken rondelanın kaybolmasını önlemek için rondelayı (Şekil 4) motor destek ayağının altına (sabitleme tutkalı kullanarak) yapıştırın. K035563XS: yeni braketi takın.
12. Çıkarılan tüm diğer parçaları yeniden takın.



ŞEKİL 5



ŞEKİL 6



TECHNICAL BULLETIN 025

23/10/2008

B) Bobin yay gergisi kurulmuş motorlar (Şekil 2)

NOT : kuran kişinin bu versiyon için saplamaya ve rondelaya ihtiyacı yoktur

1. Eski gergiyi, yayı, avarayı ve kayışı çıkarın.
2. Yeni avarayı ve cıvataı takın.
3. Yeni bobin yay gergisini kurun (saplama üzerinden yay, cıvata elle sıkıştırılmış); gerginin motor bloğuna tam olarak oturduğundan emin olun. Oturmadiysa, yay gerginin ciddi biçimde yanlış hizalanmasına neden olarak gergi ve motor bloğu arasına düşebilir (bkz. Şekil 6).
4. Alyan anahtarı kullanarak gergiyi saat yönünün tersine, alyan anahtarı deliği +/- saat 5 konumuna gelene kadar döndürün.
5. Cıvataı sıkın.
6. Yeni kayışı takın. Kayış motorun sol tarafında (gergi olmayan tarafta) gergin olmalıdır.
7. Gergi cıvatasını gevşetin, gerginin (TENS) gerginlik uygulamasına izin verin, **gergiyi Allen anahtarı* ile yerinde tutarken** gergi cıvatasını sıkın (49 Nm).
8. Kam mili (CAMSH) ve enjeksiyon pompası (INJP) kilitleme cıvatalarını çıkarın.
9. Motoru krank mili (CRANSHT) ile (üretici tarafından belirtilen şekilde) döndürün, TDC'yi kontrol edin; gergi cıvatasını gevşetin, **gergiyi (TENS) Alyan anahtarı** ile yerinde tutarken** gergi cıvatasını sıkın (49 Nm)
10. Çıkarılan tüm diğer parçaları yeniden takın.

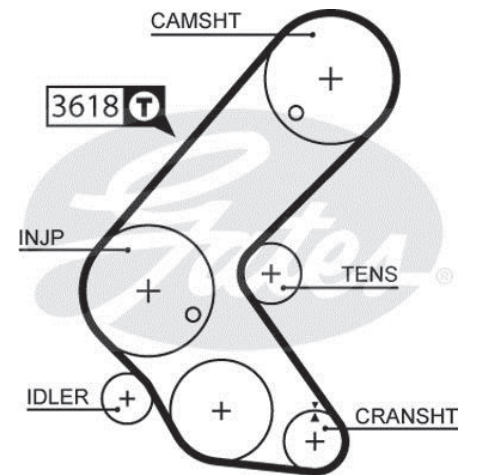
ÖNEMLİ - PROSEDÜR SIRASINDA:

* Gergi (TENS), cıvatanın sıkılması sırasında biraz da olsa hareket ediyorsa, konumdaki bu değişiklik kayış gerginliğinde daha fazla bir değişikliğe neden olacaktır.

** A) prosedüründe 10. veya B) prosedüründe 9. kurulum adımını tamamladıktan sonra açıklıktaki **T** gerginliğinin (bkz. aşağıdaki tahrik sistemi yerleşimi - Şekil 7) Gates Sonik Gerginlik Test Cihazı STT-1 kullanılarak kontrol edilmesi önemle önerilir. STT-1'e 3618 kodunu girin (006 çip versiyonunun kurulmuş olduğundan emin olun) ve normal biçimde ölçüm yapın. Gerginlik çok yüksekse gergi tamamen serbest bırakılmalı ve gerdirm prosedürü yeşil ışık elde edilene kadar devam ettirilmelidir. Gerginlik çok düşükse gergi yayının Alyan anahtarı ile yeşil ışık elde edilene kadar desteklenmesi gereklidir.

*** **Diğer hiçbir** durumda gergi desteklenmemelidir.

Bu prosedürün izlenmemesi kayış gerginliğinin çok yüksek olmasına ve yağ pompası ve enjeksiyon pompası arasındaki kılavuz kasnağının aşırı yüklenmesine neden olabilir.



ŞEKİL 7



TECHNICAL BULLETIN 025

23/10/2008



ŞEKİL 8



ŞEKİL 9

Avara eski oyuklu tipteyse, bu genellikle avara kasnağının düşmesine (Şekil 8) ve motorda ağır hasara neden olur. Avara yeni yekpare tipteyse (Şekil 9), aşırı yük olası motor arızalanmasına neden olabilecek kayış hasarına sebep olur.

Kitlerimiz kod tarihi 201F itibariyle yeni yekpare avara içermektedir

GENEL İPUÇLARI

- GİRDİRMEYE BAŞLAMADAN ÖNCE MOTORUN ORTAM SICAKLIĞINDA OLMASI GEREKİR.
- KULLANILMIŞ BİR KAYIŞI ASLA YENİDEN TAKMAYIN
- KAYIŞI KATLAMAYIN
- ÜRÜNÜ KURULUMA KADAR KORUYUCU AMBALAJINDA SAKLAYIN
- ÜRETİCİNİN KURULUM ÖNERİLERİNE UYUN