



# TECHNICAL BULLETIN 027

29/04/2009

## FORD 1.8 D / INFORMACIÓN SOBRE LA INSTALACIÓN

### EXPLICACIÓN:

Aunque esta transmisión parezca muy simple y esté equipada con un tensor automático, es necesario seguir de forma precisa todo el procedimiento de instalación para conseguir una tensión y un montaje correctos. No seguir estas instrucciones provocará daños en el motor.

### PUNTOS DE ATENCIÓN:

- 1) El motor debe estar frío: la temperatura del motor influye significativamente en los parámetros de instalación.
- 2) El motor debe estar en el PMS. El kit de herramientas GAT4830 de Gates incluye todas las herramientas específicas de ajuste y bloqueo del motor.
- 3) El cigüeñal tiene que bloquearse (cuando está equipado con aire acondicionado debe desmontarse el eje del alternador, aflojar los 6 tornillos).
- 4) El árbol de levas tiene que bloquearse (en la parte trasera del motor).
- 5) Debe aflojarse el tornillo del piñón del árbol de levas. Asegúrese de que el piñón pueda girar libremente sobre el ahusamiento, utilizando el extractor de piñón que hay en el kit de herramientas GAT4830 (si no se hace, la correa no se tensionará en el tramo superior).
- 6) Gire el tensor en el sentido contrario al de las agujas del reloj, hasta que el indicador esté en **el medio del hueco** (no alineado con la marca del tensor). (Fig. 1)



### BULLETIN

#### REF. GATES:

5541XS y kits relacionados.

#### FABRICANTE:

FORD  
MAZDA

#### MODELO:

121, C-Max, Courier, Fiesta, Focus, Galaxy, Mondeo, S-Max, Tourneo, Transit.

#### MOTOR:

1.8 TD, TDCI, TDDI (todos de 8 válvulas).

#### CÓDIGO DE MOTOR:

Múltiple.



Indicador en medio del hueco ✓

Marca en el tensor

FIG. 1a



# TECHNICAL BULLETIN 027

29/04/2009



(FIG. 1b +1c)

- 7) Apriete el tornillo del tensor (50 Nm) **mientras mantiene el tensor en posición.**
- 8) Apriete el tornillo del árbol de levas (50 Nm) **mientras mantiene el piñón en posición.** Use la herramienta de sujeción de piñón GAT4844 de Gates.
- 9) Retire las herramientas de bloqueo del árbol de levas y del cigüeñal.
- 10) Gire el motor a mano unas 6 revoluciones.
- 11) Vuelva a insertar el pin del cigüeñal; siga girando el motor hasta el PMS.
- 12) Compruebe la posición del indicador del tensor. Si no está en el medio del hueco, comience de nuevo el procedimiento de ajuste de la tensión.
- 13) Inserte la herramienta de bloqueo del árbol de levas (en la parte trasera del motor). Si no es posible, comience de nuevo el procedimiento de ajuste de la tensión.

Ignorar todo lo arriba indicado conllevará una tensión errónea, con posible desalineación de la correa como resultado. La correa subirá por el reborde del piñón del árbol de levas, rozando con la cubierta de distribución (Fig. 2 y 3).

Patrón típico de desgaste del lado de la correa



FIG. 2

Señales de desgaste importante en el interior de la cubierta por el contacto con el lateral de la correa



FIG. 3



# TECHNICAL BULLETIN 027

29/04/2009

## PUNTOS ADICIONALES DE ATENCIÓN:

### 1. Polea del árbol de levas

Compruebe si el número de pieza de la polea del árbol de levas termina en **AC** (Fig. 4). En caso de que el número de pieza de la polea del árbol de levas termine en **AB**, instale un nuevo piñón con ref. de EO XS4Q6A256**AC**.

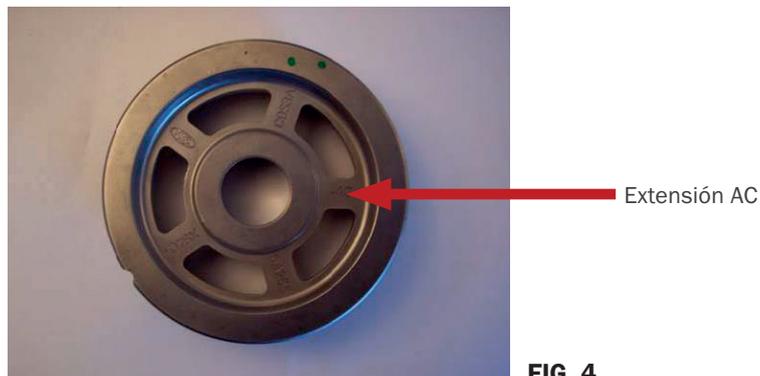
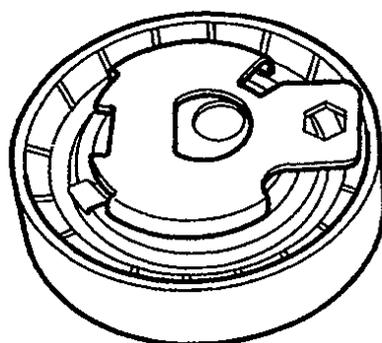


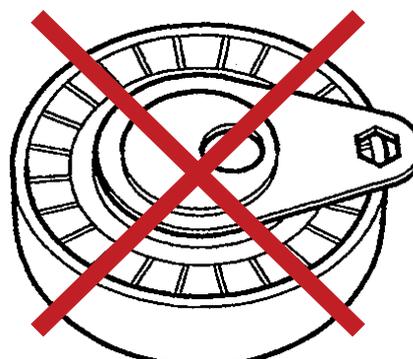
FIG. 4

### 2. Tensor automático

La Fig. 5 muestra el tensor manual inicial a la derecha y el tensor automático actual a la izquierda.



Nuevo tensor automático



Antiguo tensor manual

FIG. 5

### 3. Cubierta de la correa de distribución

Cuando el tensor manual es reemplazado por el tensor automático, la cubierta de distribución debe modificarse ligeramente.

Lime la esquina interior (0,5 mm), según se muestra en la Fig. 6.

**¡No dañe la cubierta de distribución limando demasiado la esquina!**

¡Ignorar las directrices mencionadas arriba puede dañar seriamente el motor!

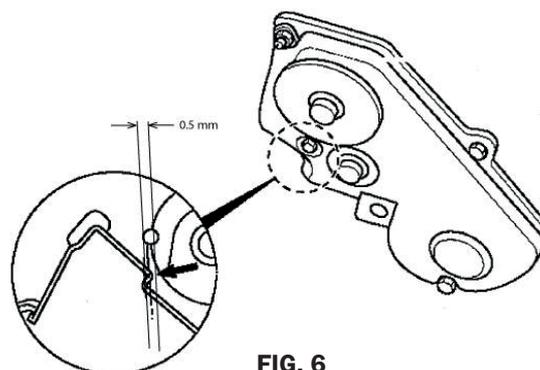


FIG. 6