



TECHNICAL BULLETIN 027

29/04/2009

FORD 1.8 D / KAMREM / SPÄNNARINFORMATION

FÖRKLARING:

Trots att den här drivningen ser mycket enkel ut och har en automatisk spännare är det viktigt att följa hela monteringsinstruktionen exakt för att åstadkomma korrekt konfigurering/spänning. Om dessa instruktioner inte följs leder det till allvarliga motorskador.

VIKTIGT:

- 1) Motorn måste vara kall: motortemperaturen har stort inflytande på monteringen.
- 2) Motorn måste stå i TDC. Alla motorspecifika inställnings- och låsverktyg finns i Gates verktygssats GAT4830.
- 3) Vevaxeln måste blockeras (har bilen AC måste generatoraxeln demonteras, 6 bultar ska lossas).
- 4) Kamaxeln måste blockeras (vid motorns baksida).
- 5) Kamaxeldrevets bult måste lossas. Kontrollera att drevet kan rotera fritt på axeln med hjälp av drevborttagningsverktyget i verktygssatsen GAT4830 (om detta inte görs dras inte kamremmen åt i den övre spännlängden).
- 6) Vrid spännaren moturs tills indikatorn hamnar i **mitten av skåran** (**inte** i linje med markeringen på spännaren). (Bild 1)



BULLETIN

GATES ART.NUMMER:

5541XS & relaterade satser.

TILLVERKARE:

FORD
MAZDA

MODELL:

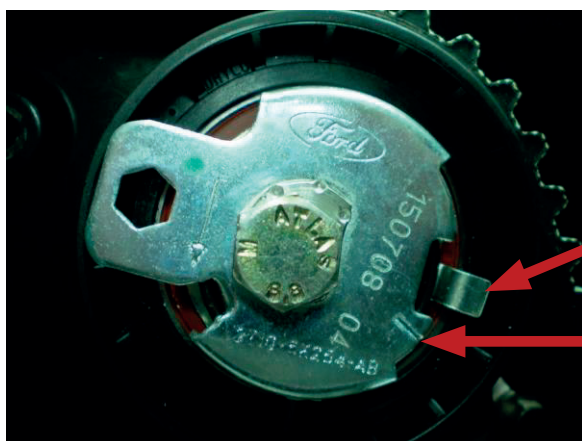
121, C-Max, Courier, Fiesta, Focus, Galaxy, Mondeo, S-Max, Tourneo, Transit.

MOTOR:

1.8 TD, TDCI, TDDI
(alla 8-ventilsmodeller).

MOTORKOD:

Flera.



Indikator i mitten av skåran ✓

Markering på spännaren

BILD 1a



TECHNICAL BULLETIN 027

29/04/2009



(BILD 1b och 1c)



- 7) Dra åt spännarbulten (50 Nm) **samtidigt som spännaren hålls på plats.**
- 8) Dra åt kamaxelbulten (50 Nm) **medan kamdrevet hålls på plats.** Använd Gates fasthållningsverktyg GAT4844.
- 9) Ta bort låsverktygen för kamaxeln och vevaxeln.
- 10) Vrid motorn nästan 6 varv för hand.
- 11) Sätt tillbaka vevaxelns låspinne och vrid motorn till TDC.
- 12) Kontrollera var spännarens indikator befinner sig. Är den inte i mitten av skåran, börja om från början med spänningsproceduren.
- 13) Sätt låsverktygen för kamaxeln på plats (på baksidan av motorn). Om detta inte är möjligt, gör om spänningsproceduren från början.

Om inte samtliga åtgärder ovan utförs kommer detta att leda till fel remspänning, vilket kan orsaka att remmen hamnar ur läge. Remmen kommer då att glida över kamaxelflänsen och kollidera med kamremskåpan (bild 2 och 3).

Typiskt slitmönster på sidan av remmen

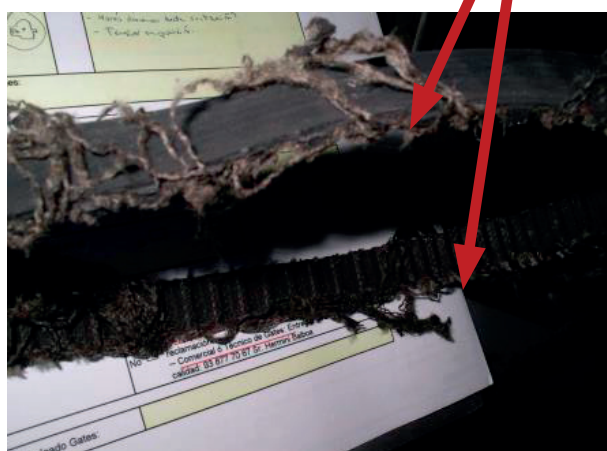


BILD 2

Tecken på allvarligt slitage på insidan av kamremskåpan pga kontakt med kamremmens sida



BILD 3



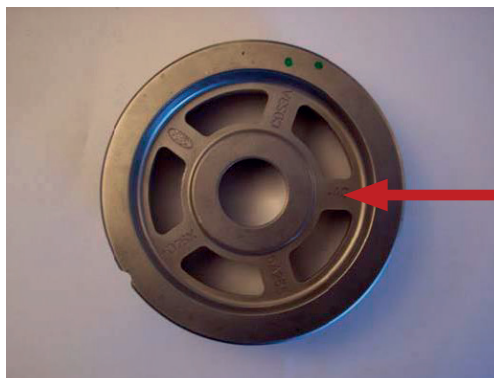
TECHNICAL BULLETIN 027

29/04/2009

VIKTIG TILLÄGGSINFORMATION:

1. Kamaxelns svänghjul

Kontrollera om kamaxelhjulets artikelnummer slutar med **AC** (bild 4). Om kamaxelhjulets artikelnummer slutar med **AB** ska ett nytt drev monteras med OE-nummer XS4Q6A256**AC**.

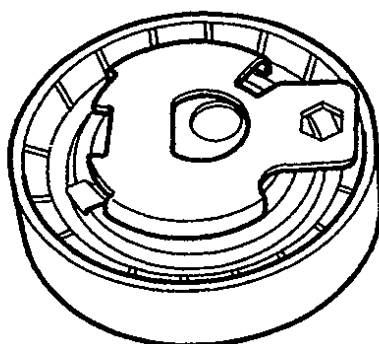


Tillägget AC

BILD 4

2. Automatisk spännare

Bild 5 visar den gamla manuella spännaren till höger, och den nuvarande automatiska spännaren till vänster.



Ny automatisk spännare

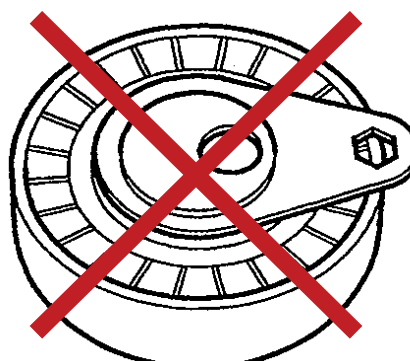


BILD 5

Gammal manuell spännare

3. Kamremskåpan

När den manuella spännaren byts ut mot en automatisk måste kamremskåpan anpassas en aning.

Fila av det inre hörnet (0,5 mm) som bild 6 visar.

Skada inte kåpan genom att fila av för mycket från hörnet!

Om ovanstående riktlinjer inte följs kan motorn skadas allvarigt!

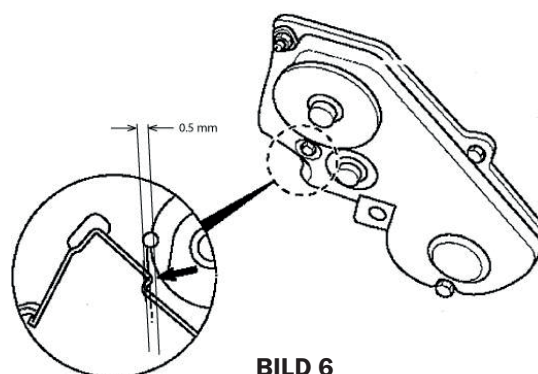


BILD 6