



TECHNICAL BULLETIN 044

06/12/2011

PSA 2.2 HDI / TRASMISSIONE SINCRONA / INFORMAZIONI SULL'INSTALLAZIONE

Al fine di ottenere un'ottima prestazione dalla cinghia, è importante che la tensione d'installazione sia correttamente impostata.

Questo motore richiede un'inusitata procedura per l'impostazione della tensione della cinghia, composta da 2 fasi.

- La cinghia si installa nel solito modo ed è messa in tensione girando la puleggia tenditrice in senso antiorario usando lo strumento del kit strumenti Gates GAT4822 (rif. strumento PSA 0188-J1) (Fig. 1).
- Questo strumento è necessario per fare ruotare e tenere in posizione il tenditore mentre si stringe il bullone di fissaggio (25 Nm) (Fig. 2).



FIG. 1

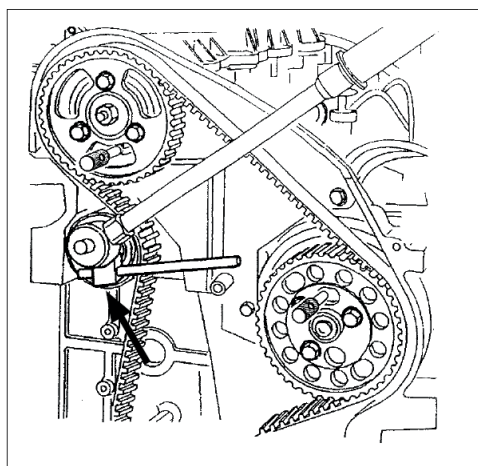


FIG. 2



BULLETIN

RIFERIMENTO GATES:
5558XS e kit collegati.

MARCA:
CITROEN
FIAT
LANCIA
PEUGEOT

MODELLO:
C5, C8, Ulysse, Phedra, 406, 607, 807.

MOTORE:
2.2 HDI, JTD.

CODICE DEL MOTORE:
DW12TED4, 4HW.



TECHNICAL BULLETIN 044

06/12/2011

1. Inizialmente, la cinghia deve essere installata ad una tensione più alta del normale (sovratensione).
La tensione si misura con il tensiometro sonico Gates STT-1 nel tratto tra l'albero a camme (CAMSHT) e la pompa iniezione (INJP) e digitando il codice 3118.
2. A questo punto, girare 8 volte la puleggia dell'albero motore (CRANSHT) in senso orario.
3. La tensione è quindi regolata al suo valore finale che viene confermato con il tensiometro STT-1. Digitare il codice 3712

Questa procedura ha il vantaggio di ridurre la variabilità nell'impostare il livello di tensione, anche il calo iniziale di tensione è ridotto.

La procedura sarà riportata sull'etichetta posta sulle scatole del kit e della cinghia PowerGrip® (Fig. 3).

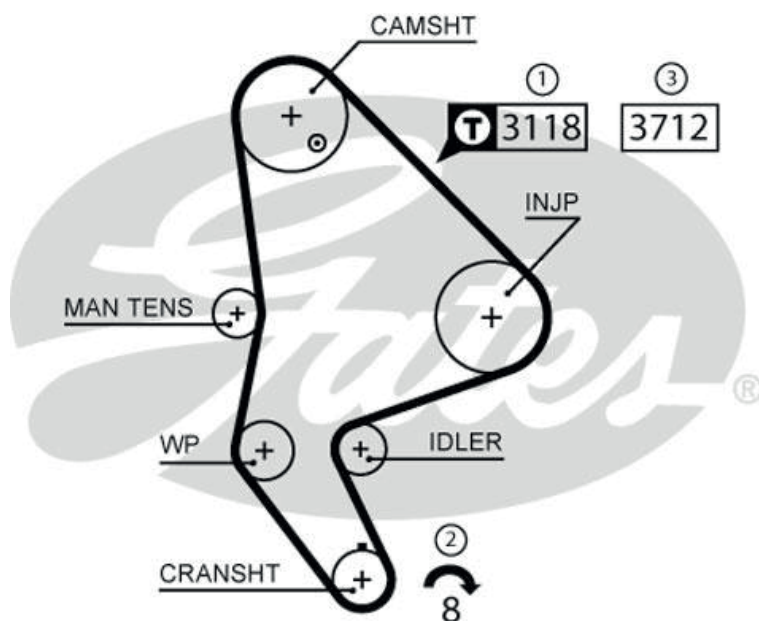


FIG. 3

Inserirlo sopra la parte dura dei tubi del serbatoio d'espansione.

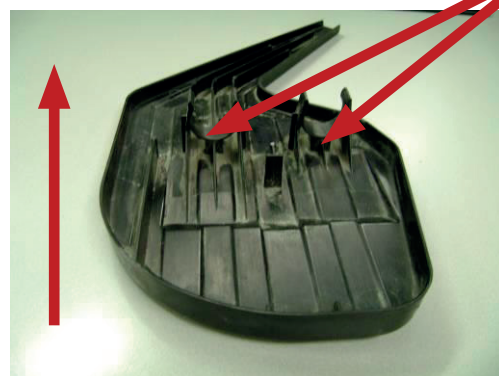


FIG. 4

NOTA:

Sulla C8 e la Peugeot 807, Peugeot consiglia di infilare sotto il serbatoio d'espansione una copertura speciale (n° OE 824871) per drenare l'acqua (proveniente dai lavacrystal) ed evitare che s'infiltri nella distribuzione (Fig. 4).

L'intervallo di sostituzione è stato ridotto a 120.000 Km o 5 anni in caso di utilizzo normale e 3 anni in presenza di condizioni avverse.