



TECHNICAL BULLETIN 026

17/11/2008

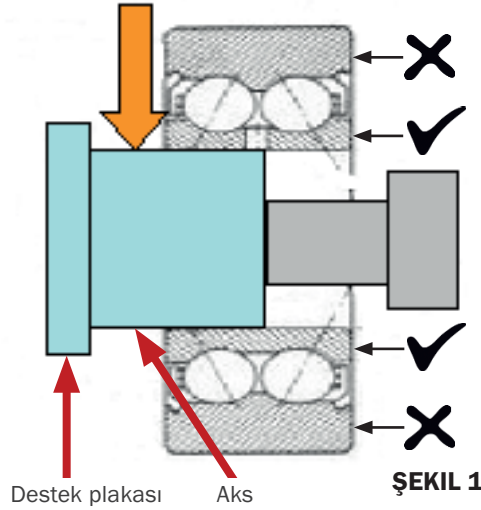
SOFIM 2.4, 2.5, 2.8 DİZEL / SENKRONİZE TAHRİK / KURULUM BİLGİLERİ

1) KASNAKLARIN KURULUMU İÇİN İPUÇLARI:

- Montajdan önce akstan/destek plakasından gelen gresi veya pası çıkarın (turuncu ok). Bunu yapamazsanız tüm kiri destek plakasının altına itersiniz ve bu durum, yanlış hizalama nedeniyle yatakta hasara neden olur veya yanlış bir sıkma torku ortaya çıkarak kir birikintisine yol açar.
- Yatağı her zaman yatağın ortasından iterek kurun (✓)
- Avarayı yatağın dışından (✗). iterek asla aks üzerinden zorlamayın. (Şekil 1 ve Şekil 2)

Bu, yatağın yanlış hizalanmasına yol açar ve avaranın arızalanmasına neden olur. Ayrıca contanın gres kaybına ve yatağa kir girmesine neden olabilecek şekilde yerinden çıkmasına yol açabilir.

Yanlış hizalama kayışın destek plakasına temas etmesine de neden olur. Bu, destek plakasında bir sürtünme izi bırakır (Şekil 3).



ŞEKİL 1



BULLETIN

GATES REFERANSI:

5039, 5113, 5334XS, 5335XS, 5495XS ve ilgili kitleri.

MARKA:

FIAT
IVECO
OPEL
PSA
RENAULT

MODEL:

Çeşitli

MOTOR:

2.4, 2.5, 2.8 D, TD, DTI, DTIC, DCI, JTD, HDI (tüm 8 valfili)

MOTOR KODU:

Çeşitli



ŞEKİL 2



ŞEKİL 3

Sürtünme işareti



TECHNICAL BULLETIN 026

17/11/2008

- Aks ve yatak arasındaki boşluğu her zaman kontrol edin. Çok fazla boşluk varsa, aksı/destek plakasını değiştirin.
- Her zaman orijinal ekipman tarafından önerilen sıkma torkunu kullanın; yatağın ön yükünü belirlediği için çok önemlidir.
- Cıvatanın/somunun titreşim veya farklı metal parçaların termal genleşmesi/büzülmesi nedeniyle gevşemesini önlemek için (cıvata/somun gevşerse yatak ayrılır) her zaman sabitleme tutkalı kullanın (Şekil 6).

Dikkat:

- Kötü konumlandırılmış bir yatak veya kirli bir aks üzerindeki doğru sıkma torku, arızalanmaya neden olur.
- Kayış üzerindeki gerginlik ayrıca bu motordaki avaraların performansını da etkiler. Doğru kayış gerginliği ayarı için STT-1 sonik kayış gerginlik test cihazı kullanın.

2) YANLIŞ KURULUM YÖNTEMİNİN SONUÇLARI:

Şekil 4: Yanlış hizalama ve yanlış tork ayarı nedeniyle kendi izlerinin dışında yuvarlanan yatak bilyaları.

Şekil 5: Yanlış sıkma nedeniyle iç halkaların normal olmayan dönüşü.

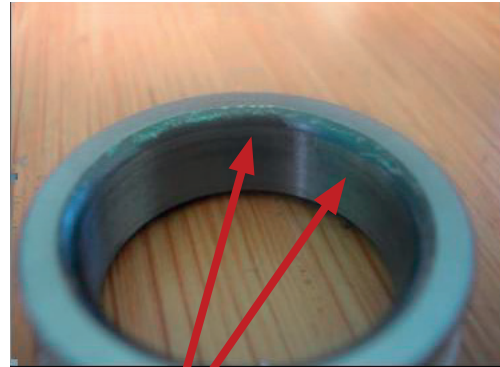
Şekil 6: Çok düşük sıkma torku yatağın ayrılmasına neden olur.

Şekil 7: Çok yüksek sıkma torkundan kaynaklanan aşırı sıcaklık nedeniyle yatak bilyalarının deformasyonu.



Bilya izleri

ŞEKİL 4



Normal olmayan dönme izleri

ŞEKİL 5



ŞEKİL 6



ŞEKİL 7



TECHNICAL BULLETIN 026

17/11/2008



ŞEKİL 8



ŞEKİL 9

Şekil 8: Yatağın contası çıkmış ve bilya kafesi tümüyle kırılmıştır.

Şekil 9: Bu, yatak bilyalarının motorun alt bölümüne düşmesiyle sonuçlanır. Tahrik sistemindeki tüm kir birikintilerini temizleyin.