



TECHNICAL BULLETIN 044

06/12/2011

PSA 2.2 HDI / INFORMACIÓN SOBRE LA INSTALACIÓN

Para conseguir un rendimiento óptimo de la correa es siempre importante utilizar la tensión de instalación y el procedimiento de tensionado correctos.

Este motor en particular requiere un procedimiento de tensionado poco común, en dos etapas.

- La correa se ajusta de la manera habitual y se tensiona girando la polea tensora en el sentido contrario al de las agujas del reloj, usando la herramienta correcta incluida en el kit de herramientas de Gates GAT4822 (herramienta de PSA ref. 0188-J1) (Fig. 1).
- Esta herramienta se precisa para girar el tensor y mantenerlo en su posición mientras se aprieta el tornillo (25 Nm) (Fig. 2).



FIG. 1

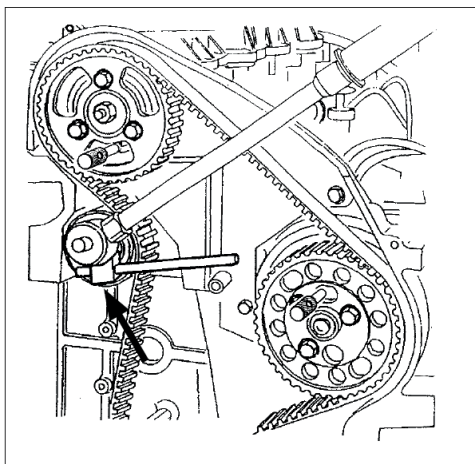


FIG. 2



BULLETIN

REF. GATES:

5558XS y kits relacionados.

FABRICANTE:

CITROEN

FIAT

LANCIA

PEUGEOT

MODELO:

C5, C8, Ulysse, Phedra, 406, 607, 807.

MOTOR:

2.2 HDI, JTD.

CÓDIGO DE MOTOR:

DW12TED4, 4HW.



TECHNICAL BULLETIN 044

06/12/2011

1. Al principio, debe instalarse la correa a una tensión más alta de la habitual (sobretensión).
La tensión se mide con un tensímetro STT-1 de Gates en el tramo que hay entre el árbol de levas (CAMSTH) y la bomba de inyección (INJP).
Introduzca el código 3118.
2. La polea del cigüeñal se gira 8 revoluciones, en el sentido de las agujas del reloj.
3. La tensión se ajusta entonces al nivel final, y el valor se comprueba de nuevo con el tensímetro STT-1.
Introduzca el código 3712

Este procedimiento tiene la ventaja de reducir la variabilidad en el ajuste del nivel de tensión, y la caída de tensión inicial también se reduce.

El procedimiento puede verse en el kit PowerGrip® y en la etiqueta de la caja de la correa (Fig. 3).

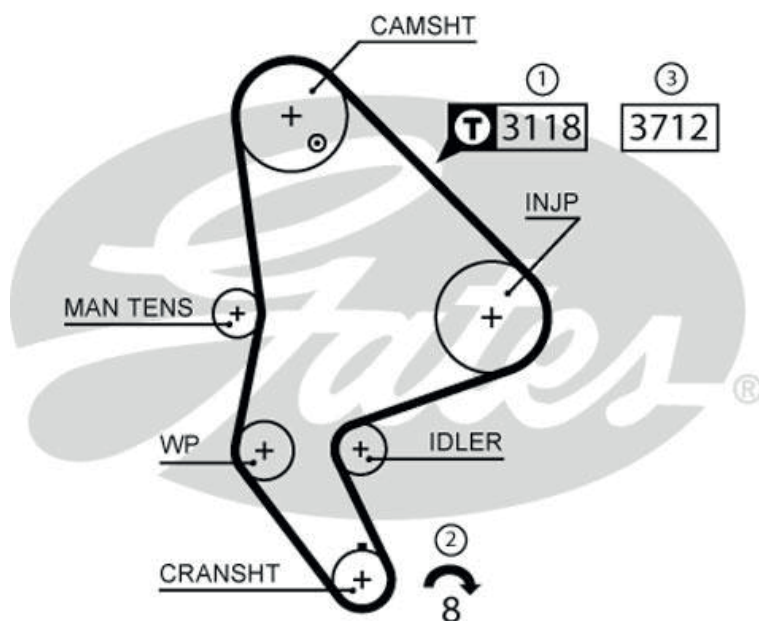


FIG. 3



FIG. 4

OBSERVACIÓN:

En el C8 y 807, PSA recomienda instalar una cubierta de drenaje especial para el agua (núm. EO 824871) deslizándola bajo el tanque de expansión, para que el agua (que proviene del limpiaparabrisas) no pueda seguir filtrándose al sistema de distribución (Fig 4).

El intervalo de sustitución se ha reducido a 120 000 km (70 000 M) o 5 años para un uso normal y 3 años bajo circunstancias adversas.